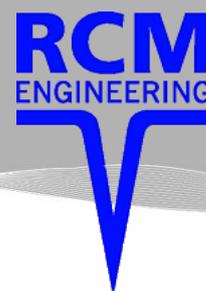
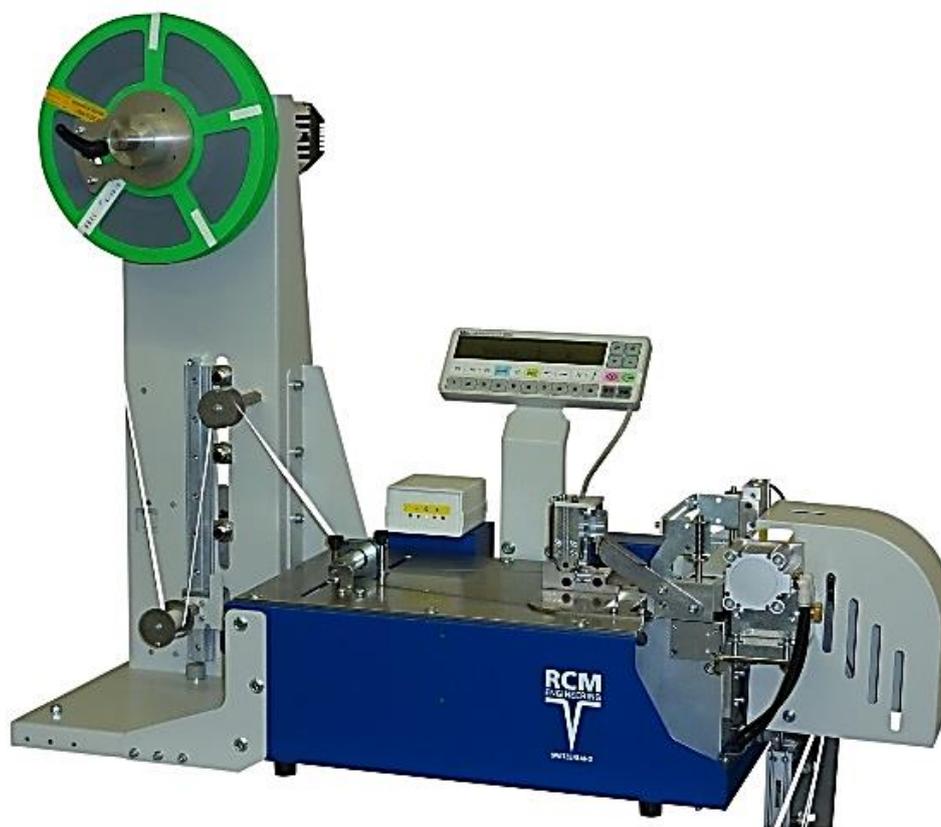




JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Texband Cutter



FELDSTRASSE 2
CH - 8194 HÜNTWANGEN

TEL. +41 44 735 83 83
FAX +41 44 735 83 84

INFO@JENTSCHMANN.COM
WWW.JENTSCHMANN.COM

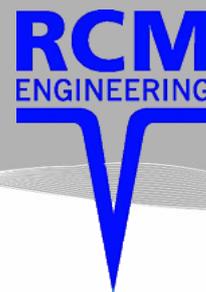
BANK: UBS AG, CH-8098 ZÜRICH

IBAN: CH31 0020 6206 1716 7601 R

BIC-CODE: UBSWCHZH80A



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Wir haben die Modellreihen der TexBand Schneidemaschinen neu überarbeitet und können Ihnen jetzt folgende Varianten anbieten.

Alle Anlagen haben das spezielle RCM Markierung-System integriert, für die genaue Position der Faltung am Anfang und am Ende des Tex-Bandes. Mit diesem RCM Markierungs-System ist gewährleistet, dass die Weiterverarbeitung und das Handling, wie z.B. das Nähen des Riegels, einfach und schnell geht.

Durch diese Quer-Markierung mit einem leichten Knick im Band, wird die Längengenauigkeit von Faltung zu Faltung, auch von weniger geübtem Personal, sehr genau eingehalten.

Die Modellreihen unterscheiden sich:

- in der Motorenstärke (300Ncm oder 700Ncm) für den Transport/Abzug des Bandes
- in der mechanischen Verbindung (Antrieb der Transportwalze)
- lose mitlaufende Gegenwalze oder
- zwei über Zahnräder synchron angetriebene Karbid-Walzen

Halterung der Filmspule, wie wird das TexBand abgezogen

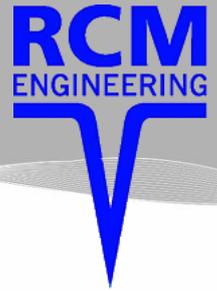
- mit einem motorischen drehen der Filmspule und einem Tänzer auf Linearführung
- mit einer speziellen mechanischen Wippensteuerung mit kugelgelagerten Umlenkrollen
- mit einer starren Filmspulen-Halterung

Stapler

Nach dem Endschnitt werden die Bänder automatisch im Stapler festgehalten. Es können bis zu 30 Bänder gleichzeitig gestapelt werden. Durch das Festhalten der Band-Enden kann die Näherin viel schneller den Riegel bei der Faltung setzen. Die Näherin muss dann nicht zuerst die runter gefallenen Bänder aufheben und das Ende und den Anfang suchen.



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



**Einzelantrieb mit 300Ncm Schrittmotor mit starrer Filmspulen-Halterung
RTC- 207-TEX-78**

Schneideanlage für Aufzugsbänder "TEXBAND" Typ LDM

Grundmaschine komplett mit:

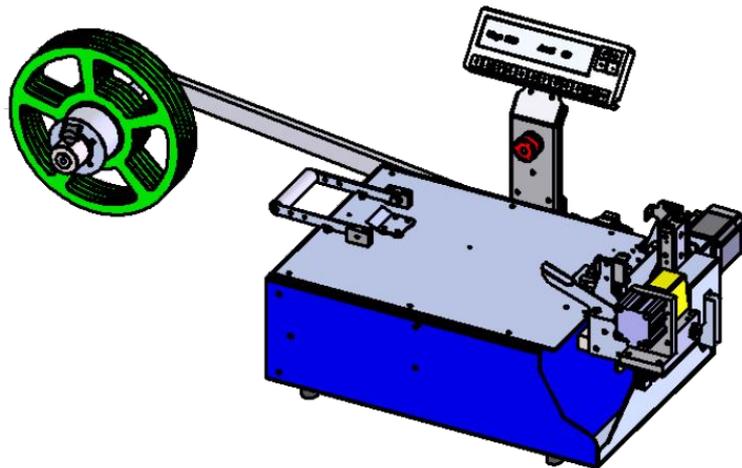
- untere Transportwalze angetrieben; mit Karbid Beschichtung
- obere Walze lose mitlaufend, nicht angetrieben
- Transportgeschwindigkeit, Länge und Stückzahl frei einstellbar
- Schneideeinheit mit pneumatischer Schere
- Maschinenfläche mit Filmspulen-Halter, L x B x H: 80 x 30 x 40 cm
- Gewicht total 21 kg; Arbeitsdruck 6 Bar; Energie 230 Volt 60Hz

Band Knick Markierung zu Typ LDM und LDMD

- Einkerbung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Prägeabstand vorne und hinten frei einstellbar von 5 mm bis 30 mm
- Prägeeinheit kann elektronisch zugeschaltet werden

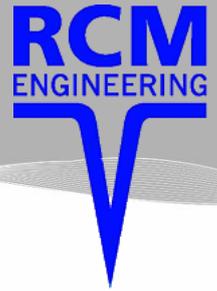
Starre Filmspulen-Halterung

- Filmspule gelagert auf fixer, starrer Achse
- geeignet nur für langsame Band-Lauf Geschwindigkeit





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



**Einzelantrieb mit 300Ncm Schrittmotor mit mechanischem Wippenabzug
RTC-207-TEX-79**

Schneideanlage für Aufzugsbänder "TEXBAND"

Grundmaschine komplett mit:

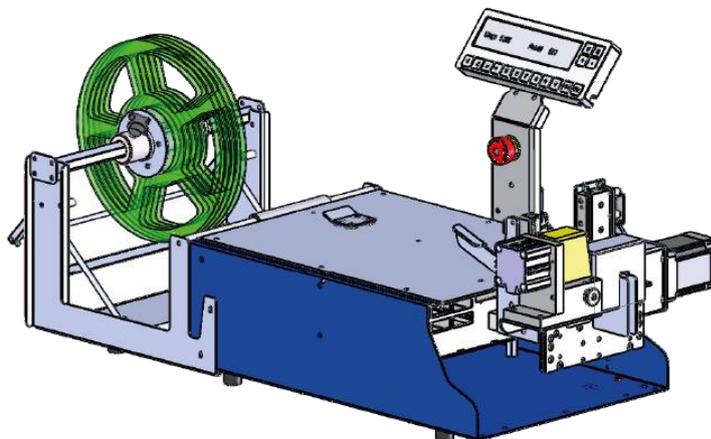
- untere Transportwalze angetrieben; mit Karbid Beschichtung
- obere Walze lose mitlaufend, nicht angetrieben
- Transportgeschwindigkeit, Länge und Stückzahl frei einstellbar
- Schneideeinheit mit pneumatischer Schere
- Maschinenfläche mit Filmspulen-Halter, L x B x H: 80 x 30 x 40 cm
- Gewicht total 21 kg; Arbeitsdruck 6 Bar; Energie 230 Volt 60Hz

Band Knick Markierung zu Typ LDM und LDMD

- Einkerbung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Prägeabstand vorne und hinten frei einstellbar von 5 mm bis 30 mm
- Prägeeinheit kann elektronisch zugeschaltet werden

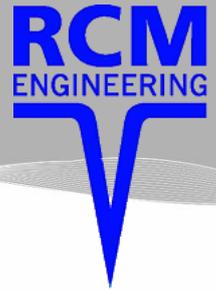
Mechanischer Wippenabzug

- Filmspule gelagert auf fixer Welle, mit Wippe und Rollkörper für Gleichmässigen und ruckfreien Bandabzug





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Doppelantrieb mit mechanischem Wippenabzug

Dabei wird der Längentransport mit einem 700Ncm starken Schrittmotor getätigt, sowie durch zwei Karbid beschichtete Walzen. Beide Walzen werden über Zahnräder verbunden und drehen somit synchron von oben und unten. Das ergibt einen sicheren Transport und auch eine genaue Einhaltung der Länge. Auch dann, wenn das Band bei der Abwicklung von der Filmspule einen kleinen Ruck bekommt.

Durch das direkte Abziehen des Tex-Bandes wird die Filmspule gedreht. Durch eine mechanische Wippe mit Kugel gelagerten Rollkörpern kann das Band gleichmässig und ruckfrei abgezogen werden. Der Bandvorlauf kann höher sein als beim Einzelantrieb. Es können Bandvorschubgeschwindigkeiten bis maximal 15-20 Meter pro Minute verarbeitet werden. Der Doppelantrieb kann mit oder ohne Stapler verwendet werden.

Doppelantrieb 700Ncm Schrittmotor mit Wippenabzug RTC-207-TEX-80

Schneideanlage für Aufzugsbänder "TEXBAND"

Grundmaschine komplett mit:

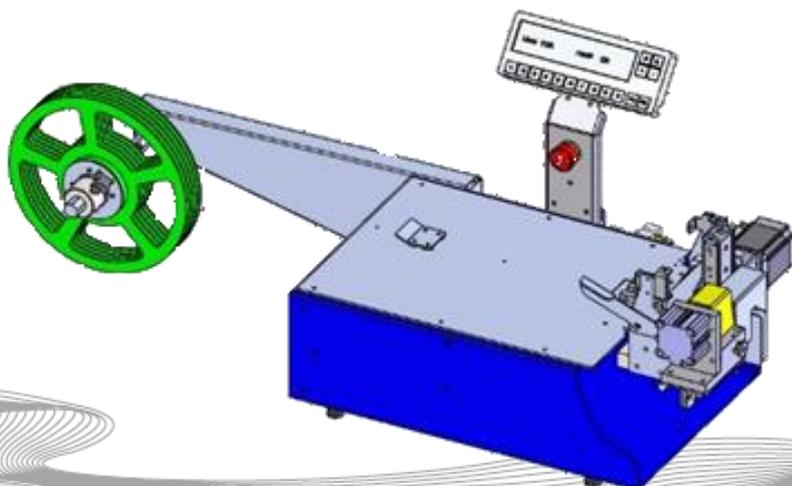
- beide Transportwalze Karbid-Beschichtet synchron angetrieben
- Transportgeschwindigkeit, Länge und Stückzahl frei einstellbar
- Schneideeinheit mit pneumatischer Schere
- Maschinenfläche mit Wippenhalterung, L x B x H: 73 x 34 x 39 cm
- Gewicht total 21 kg; Arbeitsdruck 6 Bar; Energie 230 Volt 60Hz

Band Knick Markierung zu Typ LDM und LDMD

- Einkerbung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Prägeabstand vorne und hinten frei einstellbar von 5 mm bis 30 mm
- Prägeeinheit kann elektronisch zugeschaltet werden

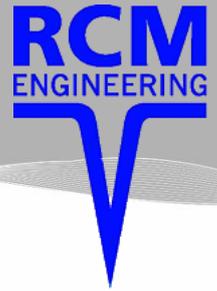
Rollenhalter mit fixer Achse und Wippenabzug

- Filmspule gelagert auf fixer Welle, mit Wippe und Rollkörper für gleichmässigen und ruckfreien Bandabzug





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Doppelantrieb 700Ncm Schrittmotor mit Wippenabzug und mit Stapler RTC-207-TEX-81

Schneideanlage für Aufzugsbänder "TEXBAND"

Grundmaschine komplett mit:

- beide Transportwalze Karbid-Beschichtet und synchron angetrieben
- Transportgeschwindigkeit, Länge und Stückzahl frei einstellbar
- Schneideeinheit mit pneumatischer Schere
- Maschinenfläche mit Wippenhalterung, L x B x H: 73 x 34 x 39 cm
- Gewicht total 21 kg; Arbeitsdruck 6 Bar; Energie 230 Volt 60Hz

Band Knick Markierung zu Typ LDM und LDMD

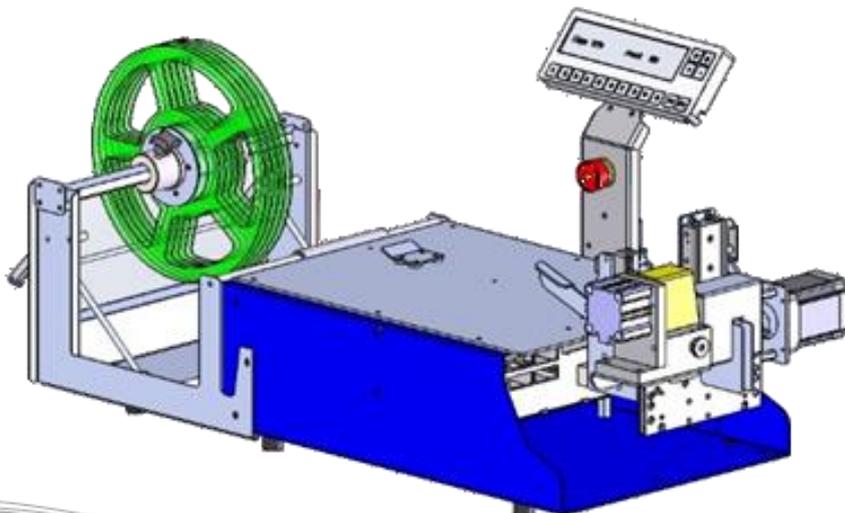
- Einkerbung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Prägeabstand vorne und hinten frei einstellbar von 5 mm bis 30 mm
- Prägeeinheit kann elektronisch zugeschaltet werden

Rollenhalter mit fixer Achse und Wippenabzug

- Filmspule gelagert auf fixer Welle, mit Wippe und Rollkörper für gleichmässigen und ruckfreien Bandabzug

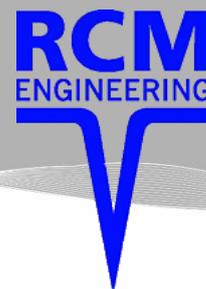
Stapler / Klemmvorrichtung für "TEXBAND"

- Klemmen der geschnittenen Bänder zu einem Bündel
- Mit einer Einstellung beide Bandbreiten von 6 und 8 mm verwendbar
- Stapelmenge maximal 30 Stück; - Stapelanzahl frei einstellbar





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Vollausbau Typ LD / RTC-207-TEX-85

Mit zwei Karbidbeschichteten Walzen, identisch dem Doppelantrieb mit einem 700Ncm starkem Schrittmotor

Die Filmspule wird mit einem Motor beim Abziehen des TEX Bandes gedreht. Eine Tänzer-Steuerung, laufend auf einer Linearführung ermöglicht einen sehr genauen gleichmässigen und ruckfreien Bandabzug. Und das auch bei einem schnellen Bandvorlauf. Es können Bandvorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 Meter pro Minute verarbeitet werden.

Das Tex-Band wird während dem Transport mittels einem Bandfehler-Kontrollsystems auf Dickenunterschiede im Band kontrolliert, sodass keine Bänder mit einer Nahtverbindung in die Weiterverarbeitung gelangen können. Sobald diese verdickte Stelle erkannt wird, stoppt die Schneide-Maschine die Produktion.

Vollausbau mit 700Ncm Schrittmotor und aktivem Filmspulen-Motor RTC-207-TEX-85

Schneideanlage für Aufzugsbänder "TEXBAND"

Grundmaschine komplett: RTC-207-TEX-LD

- Obere und untere Transportwalzen synchron angetrieben, Walzen mit Karbid Beschichtung
- Transportgeschwindigkeit einstellbar; maximale Zugkraft des Antriebsmotors 700Ncm
- Stücklänge und Anzahl auf dem Display einstellbar; Längeneingabe in mm

Schneideeinheit Scherenschnitt

- Schnelle pneumatische Schere

Technische Daten der Anlage

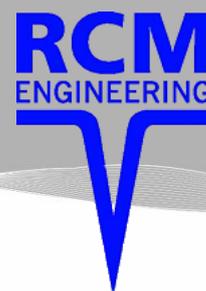
- Maschinenfläche mit Vortreiber, L x B x H: 60 x 40 x 60 cm
- Gewicht total 30 kg mit allen Optionen; Arbeitsdruck 6 Bar; Energie 230 Volt 60Hz

Aktiver Vortreiber Tex-Band

- Laufrollentänzer mit Sensorsteuerung für spannungsfreien Bandabzug
- Geschwindigkeitsregelung mit Laser-Distanz-Sensor, synchron zu Basismaschine
- Angetriebene Filmspulen-Welle mittels DC-Motor
- Spezialmitnehmer zum Klemmen der Filmspule "TEXBAND"



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Band Knick Markierung zu Typ LD

- Einkerbung zum einfachen Erkennen des Schlaufenknickpunktes
- Prägeabstand vorne und hinten frei einstellbar von 5 mm bis 30 mm
- Prägeeinheit kann elektronisch zugeschaltet werden

Stapler / Klemmvorrichtung für "TEXBAND"

- Klemmen der geschnittenen Bänder zu einem Bündel
- Mit einer Einstellung beide Bandbreiten von 6 und 8 mm verwendbar
- Stapelmenge maximal 30 Stück; Stapelanzahl frei einstellbar

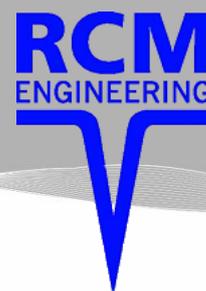
Band-Fehlerkontrolle

- Spezielsensor zum Messen der Banddickenunterschiede in 0.01 mm
- Stoppen des Bandtransports, manuelles Herausschneiden der Fehlerstelle
- Es gibt zwei Messzustände: gut = ein Band läuft durch die Kontrolle, Fehler = entweder läuft kein Band, oder zwei Bänder durch die Fehlerkontrolle.





JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Elektronischer Riegelautomat mit Direktantrieb

Typ: BROTHER

RTC-KE430

- Spezieller Fadenschneider für kurze Fadenenden
- Fadenwischer; Standard-Greifer; Klammerlüftung
- Stichzahl maximal 3'200 Stich/Minute
- AC Servomotor 550W (Direct Drive); Single-phase 230V
- LED Nähleuchte integriert
- Stahlgestell verstärkt, höhenverstellbar
- Maschinengewicht komplett 70 kg
- Speziell: grössere Multilayer Tischplatte 110 x 69 cm
angepasstes Stichloch
inklusive 3 Nahtprogramme 6, 8 und 10 mm

Nähschablonen einfaches und sicheres Positionieren

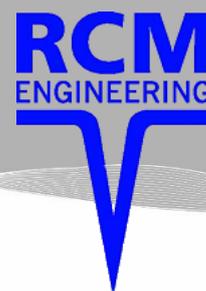
Schnellwechseleinrichtung passend zu BROTHER KE430

RTC-H6-8-10KE

- Basisplatte mit Klemmhebel zum Einhängen der Bandhalterungen
- Drückerfuss links und rechts zur Befestigung des Bandklemmfusses
- Nähprogramm für 6, 8 und 10 mm TEX-Bandbreite
- Nähprogramm quer oder längs zum Band (nach Kundenvorlage)
- Nähprogramme direkt über Funktions-Tasten einzeln abrufbar
- Bedienfeld komplett gesperrt gegen Verstellung, passwortgeschützt
- Ein-Pedal Bedienung: Klemmen des Bandes und Start des Nähprozesses
- 6 mm Bandhalterung mit Fingerschutz; Tunnelführung und Längenanschlag
- 8 mm Bandhalterung mit Fingerschutz; Tunnelführung und Längenanschlag
- 10 mm Bandhalterung mit Fingerschutz; Tunnelführung und Längenanschlag



JENTSCHMANN AG
SWISS PRECISION, COMPETENCE AND INNOVATION



Adresse:

Jentschmann AG
Feldstrasse 2
8194 Hüntwangen
Schweiz

Tel.: +41 44 735 83 83
info@jentschmann.ch

Ansprechpartner:

Thomas Kräuchi
Sales, Engineering, Support
Tel.: +41 44 735 83 40
thomas.kraeuchi@jentschmann.ch



Pascal Gagg
Engineering
Tel.: +41 44 735 83 41
Pascal.gagg@jentschmann.ch



Katja Solakof
Sales Support Tel.: +41 44 735 83 82
katja.solakof@jentschmann.ch

